

Ficha Técnica - Manutenção Industrial

Designação

Manutenção Industrial – Manutenção Preventiva, Correctiva, Diagnóstico de Avarias e Gestão de Equipamentos

Área

Indústria e Manutenção Técnica

Subárea

Manutenção Industrial | Mecânica Industrial | Electricidade Industrial | Sistemas Hidráulicos e Pneumáticos | Diagnóstico de Avarias | Gestão de Equipamentos

Nível

Iniciação a Intermédio

Carga Horária

60 horas

Modalidade

Presencial

Regime

Teórico-prático

Objectivo Geral

Capacitar os formandos para executar actividades básicas de inspecção, conservação e manutenção de máquinas e equipamentos industriais, identificar anomalias, apoiar o diagnóstico de avarias e aplicar procedimentos de manutenção preventiva, organização técnica e segurança no trabalho.

Objectivos Específicos

No final da formação, os formandos deverão ser capazes de:

1. Compreender os princípios e os objectivos da manutenção industrial.
2. Distinguir os diferentes tipos de manutenção e as suas aplicações.
3. Identificar os principais componentes mecânicos de máquinas industriais.
4. Reconhecer os componentes básicos dos sistemas eléctricos, hidráulicos e pneumáticos.
5. Realizar inspecções técnicas básicas e identificar sinais de desgaste.
6. Utilizar ferramentas e instrumentos de medição em verificações simples.
7. Aplicar procedimentos básicos de lubrificação e conservação de equipamentos.
8. Identificar anomalias e apoiar o diagnóstico de avarias.
9. Elaborar listas de verificação, registos de intervenção e planos básicos de manutenção.
10. Aplicar procedimentos de segurança durante as actividades de manutenção.

Módulos da Formação

Nº	Módulo	Carga Horária
1	Fundamentos da Manutenção Industrial	10 horas
2	Sistemas Mecânicos e Componentes Industriais	10 horas
3	Sistemas Eléctricos, Hidráulicos e Pneumáticos	15 horas
4	Diagnóstico de Avarias e Manutenção Preventiva	15 horas
5	Planeamento, Segurança e Prática de Manutenção	10 horas
Total	5 módulos	60 horas

Público-Alvo

- Pessoas interessadas em ingressar na área da manutenção industrial.
- Ajudantes e auxiliares de manutenção.
- Trabalhadores de fábricas e unidades de produção.
- Técnicos de electricidade, mecânica e electromecânica.
- Operadores de máquinas e equipamentos industriais.
- Profissionais de oficinas e serviços técnicos.
- Estudantes de cursos técnicos industriais.

Pré-Requisitos

- Conhecimentos básicos de matemática, preferencialmente.
- Capacidade para compreender instruções técnicas e de segurança.

- Conhecimentos básicos de mecânica ou electricidade são uma vantagem, mas não são obrigatórios.
- Disponibilidade para participar em actividades práticas supervisionadas.

Metodologia

A formação será desenvolvida através de aulas teóricas, demonstrações técnicas, análise de avarias, interpretação de documentação e exercícios práticos supervisionados.

- Exposição dos conceitos fundamentais.
- Demonstração de ferramentas e instrumentos de medição.
- Identificação e análise de componentes industriais.
- Simulação de inspecções e diagnóstico de avarias.
- Elaboração de planos e listas de verificação de manutenção.
- Exercícios de organização e registo de intervenções.
- Testes teóricos e projecto prático final.

CrITÉRIOS de Avaliação

- Participação e assiduidade — 20%
- Exercícios e actividades práticas — 30%
- Projeto prático final — 50%
- Total — 100%

Certificação

Certificado de Aproveitamento mediante:

- Frequência mínima de **75%**.
- Aproveitamento mínimo de **70%**.